Kleemann │ Trem de britagem EVO trata granito duro na Tanzânia

Trio de máquinas em operação em uma pedreira recém-desenvolvida perto do Lago Vitória

Após uma viagem incomum, três plantas da Kleemann – um britador de mandíbulas MOBICAT MC 110 EVO2, um britador de cone MOBICONE MCO 90 EVO2 e uma peneira de classificação MOBISCREEN MSC 953 EVO – trabalham em estreita colaboração em uma pedreira de granito na África.

Carregamento e transporte simples

Da Europa, as máquinas da Kleemann partiram em sua longa jornada de navio até Dar-es-Salaam na Tanzânia. Depois de passar pela alfândega, a viagem continuou em carregadoras de plataforma baixa, de trem e, por fim, ao longo de uma estrada não pavimentada de dez quilômetros de extensão, até o interior da Tanzânia. O destino era uma pedreira recém-desenvolvida a cerca de 40 quilômetros de Mwanza, no Lago Vitória, onde o granito é tratado para a realização de projetos de infraestrutura.

“O transporte foi realmente especial e trabalhoso. Isso mostrou a importância das plantas móveis”, diz Markus Hofmann, gerente regional de vendas da Kleemann na África. “Graças ao seu tamanho compacto, foi possível carregar e transportar as máquinas de forma relativamente fácil, o que demonstrou ser uma grande vantagem.”

Trio de plantas eficientes com baixo consumo de combustível

O britador de mandíbulas MOBICAT MC 110 EVO2 assume a trituração primária do granito duro com um tamanho de até 500 mm. Em seguida, o britador de cone Kleemann refina a granulometria e coloca o grão na forma desejada. Por fim, uma planta de peneiramento de classificação a jusante gera três produtos finais: 0 – 6 mm, 6 – 10 mm e 10 – 18 mm – também disponível em outras variantes dependendo das necessidades do cliente.

O trio de usinas processa até 150 toneladas por hora, com um baixo consumo de combustível. O MC 110 EVO2 necessita, em média, de apenas 12 litros de diesel por hora. Já o MCO 90 EVO2 precisa de 19 litros. A planta de peneiramento também é muito eficiente com 16 litros por hora.

A interligação em linha inteligente avisa no caso de enchimento em excesso

A interligação em linha inteligente garante um funcionamento sem problemas em todo o trem de usinas. Cada máquina envia sinais para a máquina posicionada antes e na sequência no caso de enchimentos em excesso ou avarias. Com a ajuda do Continuous Feed System (CFS), os britadores também são usados de forma otimizada. Graças a tal alimentação das máquinas, o desgaste é reduzido e o desempenho é maximizado. Além disso, a interligação inteligente em linha garante segurança: se for pressionada uma parada de emergência em qualquer parte do trem de britagem, todas as máquinas são paradas com segurança. “A interligação inteligente é uma das propriedades mais importantes do trem de britagem. Graças aos processos otimizados, os clientes podem contar com uma produção consideravelmente maior e uma manutenção bastante reduzida”, destaca o especialista da Kleemann, Jerry Muchiri, que acompanhou o projeto na Tanzânia.

Operação simples e intuitiva com o SPECTIVE CONNECT e treinamento no local

Graças ao sistema operacional intuitivo SPECTIVE, é fácil e rápido para todos os usuários começarem a usar a nova planta. “Nossos colaboradores se adaptaram muito bem”, conta Sabasi Shirima, proprietário da empresa Sasco Trading. “O treinamento foi intensivo, mas muito fácil de entender, e a operação posterior foi realmente simples.” Um técnico de serviço da Kleemann esteve dez dias no local para a colocação em funcionamento e o treinamento. “Sabemos que no futuro não estaremos sozinhos se surgirem outras dúvidas, o que é uma sensação muito boa”, enfatiza o empresário Sabasi Shirima, que conhece a Kleemann e o Wirtgen Group como parceiros confiáveis e comprometidos com a assistência global.

Dados e fatos do trem de britagem

* Dimensão do carregamento: 0-500 mm, granito muito duro
* Produtos finais: 0 - 6 mm, 6 - 10 mm, 10 - 18 mm
* Produção por hora: 150 t/h

**Fotos:**

  
K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0006

Trem de britagem Kleemann nas proximidades do Lago Vitória na Tanzânia: após a trituração do granito por meio de britadores de cone e de mandíbulas, a planta de peneiramento classifica o material em três produtos finais definidos.

  
K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0003

Uma equipe satisfeita durante a entrega da máquina: (da esquerda para a direita), o proprietário Sabasi Shirima, Jerry Muchiri (especialista da Kleemann na África), o proprietário Sifaeli Muguli, Markus Hofmann (gerente regional de vendas da Kleemann na África).

  
K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0004

Acompanhamento desde o início: um técnico de serviço da Kleemann esteve dez dias no local da pedreira para a colocação em funcionamento e o treinamento intensivo.



K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0002  
Configuração das plantas da Kleemann em um cenário impressionante.

Observação: Essas fotos servem apenas para visualização prévia. Para impressão nas publicações, devem ser usadas as fotos em resolução de 300 dpi, disponíveis para download em anexo.

Para mais informações, entre em contato com:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Alemanha

Telefone: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com